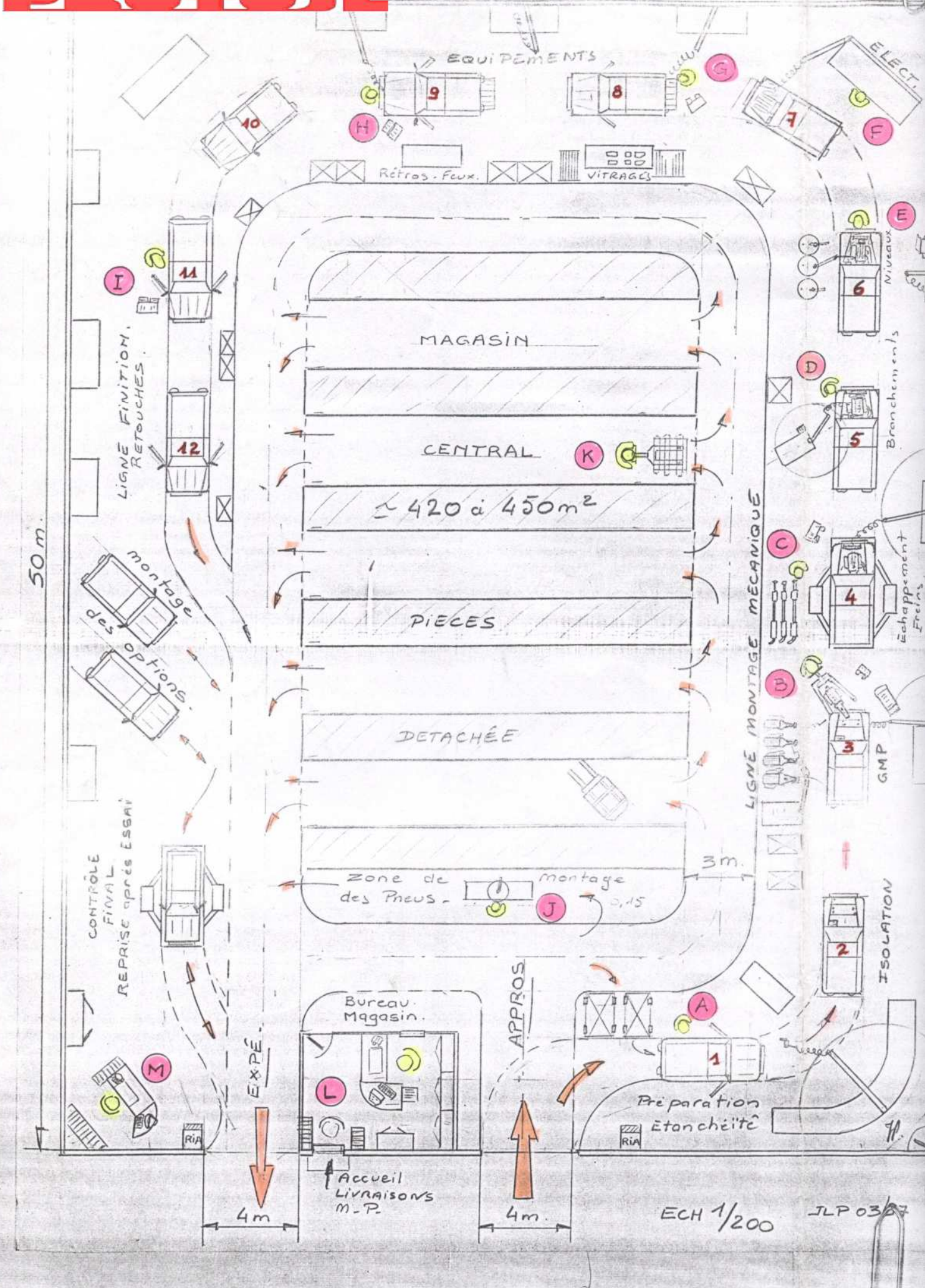


PROTUB



SCHEMA d'une LIGNE d'ASSEMBLAGE POUR MIDVAN 4x4.

Ce schéma représente 1 ligne de production de 4 Véh/jour.

* Personnel Direct de Production = 9 Ω

* Temps de modif par Véhicule \approx 16h.

Estimation des Temps par Poste.

Préparation/étanchéité/Isolation

1 Ω (A) x 7h = (7h) (Véh 1 et 2)

Montage Mécanique Véhic

4 Ω (B,C,D,E) x 7h = (28h) (3,4,5,6)

Equipements Véhic

3 Ω (F,G,H) x 7 = (21h) (7,8,9,10)

Finitions, Retouches Véhic

1 Ω (I) x 7 = (7h) (11 et 12)

Montage Roue

(J) (1h)

(Pour INFO: 7h $\frac{3}{4}$ Payée = 7h productive)

RECAPITULATIF.

TOTAL HEURES PROD = 64h

ENCOURS MINI = 12 Véh

Dans les Indirects de Production penser à Lou 2 Magasiniers, 1 Chef d'atelier (CA).

1 Contrôleur.

Si montage d'option(s), prévoir 1 opérateur supplémentaire

Prévoir Parking + ZONE Pour

80 VEH = FR. du mois -

NOTA: CE SCHEMA N'EST PAS A PROPOSITION D'IMPLANTATION

MAIS A INDICATEUR.

PERMETTANT D'EVALUER des BESOINS.

